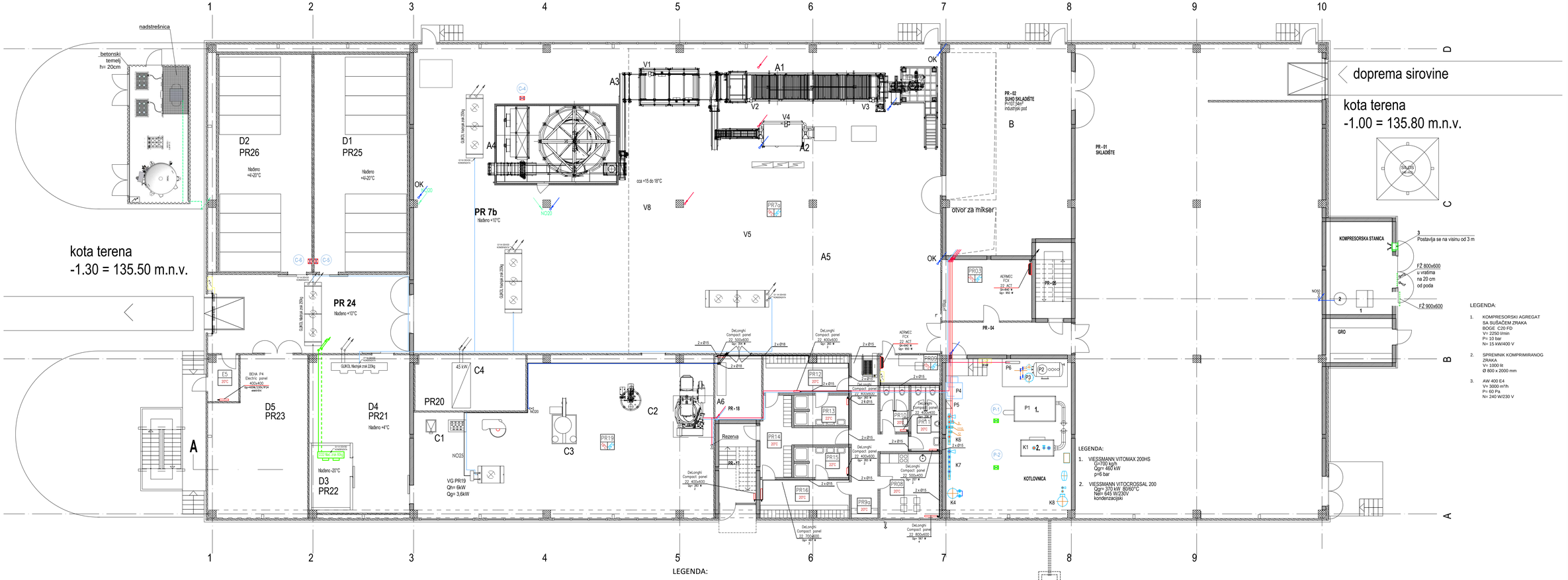


LEGENDA:

A. POGON ZA PROIZVODNJU TJESTENINE
- A1. Linija proizvodnje - I - PR 07a
- A2. Linija kuhanja PR 07a
- A3. Tunel za hlađenje PR 07b
- A4. Pakiranje PR 07b
- A5. Linija proizvodnje - II Faza PR 07a
- A6 Pranje i sanitacija PR 18

B. SUHO SKLADIŠTE I SILOSI PR 02

C. POGON ZA PROIZVODNJU UMAKA
- C1. Priprema nadjeva i umaka PR 19
- C2. Toplinska obrada nadjeva i umaka PR 19
- C3. Pakiranje umaka PR 19
- C4. Tunel za hlađenje umaka PR 20

D. SKLADIŠTA SIROVINE I GOTOVIH PROIZVODA
- D1. Skladište gotovih proizvoda - multi +4/-20°C - PR 25
- D2. Skladište gotovih proizvoda - multi +4/-20°C - PR 26
- D3. Skladište sirovine -20°C - PR 22
- D4. Skladište sirovine +4°C - PR 21
- D5. Ekspedit - PR 23

LEGENDA:
1. KOMPRESORSKI AGREGAT SA SUŠAČEM ZRAKA BOGE C20 FD V= 2250 l/min P= 10 bar N= 15 kW/400 V
2. SPREMNIK KOMPRIMIRANOG ZRAKA V= 1000 lit Ø 800 x 2000 mm
3. AW 400 E4 V= 3000 m³/h P= 60 Pa N= 240 W/230 V

LEGENDA:
1. VIESSMANN VITOMAX 200HS G=700 kg/h Qg= 460 kW p=6 bar
2. VIESSMANN VITOCROSSAL 200 Qg= 370 kW 80/60°C Nel= 645 W/230V kondenzacijski

ODMULJNA JAMA V= 3m³

SABIRNA JAMA

LEGENDA:
- oznaka prostorije
- temperatura hlađenja
- temperatura grijanja
- cijevovod radijatorskog grijanja
- cijevovod ventilokonvektorskog grijanja i hlađenja
- cijevovod instalacije glikola
- cijevovod instalacije CO_2
- cijevovod instalacije NH3
- cijevovod instalacije pare
- cijevovod instalacije biogona
- cijevovod komprimiranog zraka
- cijevovod odvoda kondenzata
- fazni ventilacijski kanali
- otsisni ventilacijski kanali
- ventilacijski kanali odsisanog zraka
- ventilacijski kanali pripremljenog zraka
- prestrujna rešetka na dnu vrata
- zračni ventil

Napomena:
Točna pozicija priključaka pare, kondezata i komprimiranog zraka odradit će se izvedbenim projektom nakon točnog pozicioniranja tehnološke opreme

Solarventprojekt ZAGREB Bobuličeva 7	INVESTITOR	Nađe Klaije d.o.o., Raška 35, 10000 Zagreb
	GRAĐEVINA	Proizvodna hala Kupljenovo
	LOKACIJA	K.č.br. 2081 k.o. Kupljenovo
	PROJEKT	STROJARSKI PROJEKT TERMOTEHNIČKIH INSTALACIJA
GLAVNI PROJEKTANT	Darko Murković d.i.a.	ZOP NKK-1 MAPA 3/9
PROJEKTANT	Tomislav Uroda d.i.s.	DATUM 04.2017
SURADNIK	Marko Uroda st. teh	MJERILO 1:100
DIREKTOR	Tomislav Uroda d.i.s.	T.D. TD-235/S
SADRŽAJ	TLOCRT PRIZEMLJA - STROJARSKE INSTALACIJE	NACRT BROJ 02

Hrvatska komora inženjera strojarstva Tomislav Uroda dipl. ing. stroj. Ovlašteni inženjer strojarstva S 1885